



# Technisches Datenblatt

## VA-C P11

Grundier- und Mörtelharz

Stand: 02/2022

# VA-C P11

## Grundier- und Mörtelharz

Sehr niedrigviskoses, transparentes und lösungsmittelfreies EP-Bindemittel zum universellen Einsatz

---

### Eigenschaften

---

Verwendung als Grundierung, Imprägnierung oder Bindemittel für Spachtel, Mörtel und Estriche.

Hervorragende Oberflächenverfestigung und Penetration mineralischer Untergründe durch sehr gute Kapillaraktivität und geringe Viskosität.

Hohe mechanische Festigkeit, gute chemische Beständigkeit, gute Abriebfestigkeit und hervorragende Haftung.

Eine Vergilbung in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt nicht die technischen Eigenschaften.

---

### Produktkenndaten

---

<b>Mischungsverhältnis (Gewicht):</b>	2:1
<b>Festkörpergehalt:</b>	100 %
<b>Dichte bei 23°C:</b>	1,09 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität:</b>	250 mPas
<b>Topfzeit ( bei 20°C):</b>	30 min
<b>Mindestverarbeitungstemperatur:</b>	10°C
<b>Überarbeitbar (bei 20°C):</b>	ca. 12 Std.
<b>Durchgehärtet (bei 20°C):</b>	nach 7 Tagen
<b>Haftzugfestigkeit:</b>	Betonbruch
<b>Druckfestigkeit<sup>1</sup>:</b>	91 N/mm <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Als Mörtel 10:1 mit Normsand

**Niedrigere Temperaturen verlängern die Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten, hohe Temperaturen verkürzen sie.**

---

### Untergründe

---

Als Untergrund eignen sich alle ausreichend tragfähigen mineralischen Materialien, die eine Mindestdruckfestigkeit von 25 N/mm<sup>2</sup> und eine Mindestabriebfestigkeit von 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen. Die Oberflächenfeuchte darf nicht mehr als 4% betragen. Bodenplatten müssen in geeigneter Weise gegen aufsteigende Feuchte geschützt werden. Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die zu behandelnden Flächen müssen sauber, trocken und saugfähig sein. Zementschlämme, lose und mürbe Teile, Farbreste, trennend wirkende Substanzen wie Öle, Fette, Gummiabrieb u.ä. sind durch Fräsen, Schleifen, Sand-, Flamm- oder Kugelstrahlen zu entfernen. Anschließend die Fläche gründlich, am besten mittels Industriesauger, entstauben.

# VA-C P11

## Grundier- und Mörtelharz

Sehr niedrigviskoses, transparentes und lösungsmittelfreies  
EP-Bindemittel zum universellen Einsatz

---

### Verarbeitung

---

Komp. B (Härter) wird komplett in die Komp. A (Harz) gegossen und mit einem langsam laufenden Rührwerk intensiv vermischt.

**VA-C P11** kann mit Rolle, Gummischieber oder Bürste aufgetragen werden.

Anwendungsbeispiele:

#### Grundierung

##### **VA-C P11**

Verbrauch: ca. 200-300 g/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang

#### Kratzspachtelung

**VA-C P11** 1:1 mit Quarzsand 0,2-0,6 mm

Verbrauch **VA-C P11**: ca. 500 g/m<sup>2</sup>/mm

#### Fließmörtel 2-3 mm

1 Teil **VA-C P11** mit

1 Teil Quarzsand 0,1-0,3 mm und

0,5 Teile Quarzmehl 0-100 µm (W8)

Verbrauch **VA-C P11**: 600 g/m<sup>2</sup>/mm

#### Kunstharzestrich > 5 mm

1 Teil **VA-C P11** mit

8 Teilen Quarzsand ( z. B. 0,7-1,2 mm / 0,2-3,0 mm )

Verbrauch **VA-C P11**: ca. 200 g/m<sup>2</sup>/mm

**Bei der Verarbeitung sollten eine Hautschutzsalbe sowie Schutzhandschuhe benutzt werden. Sicherheitshinweise auf der Verpackung beachten.**

---

### Lieferdaten

---

**Farbton:** farblos

**Liefereinheit:** 1 kg, 3 kg, 10 kg, 25 kg

#### **VA-Coating GmbH**

Duisburger Str. 275

46049 Oberhausen

Tel.: 0208 33769073

E-Mail: [vertrieb@va-coating.com](mailto:vertrieb@va-coating.com)

Web: [www.va-coating.com](http://www.va-coating.com)