



Technisches Datenblatt

VA-C V57

SCHNELL AUSHÄRTENDE
POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Stand: 02/2020



SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Beschreibung

VA-C V57 ist eine schnell aushärtende Polyurethan-Beschichtung, die in verschiedenen Farben erhältlich ist. Es ist ein aus zwei Komponenten bestehendes, auf Polyurethan-Gießharz basierendes System zur Herstellung von dauerhaften Beschichtungen. Es kann in Verbindung mit einer großen Auswahl an Einstreumaterialien genutzt werden, um die gewünschte Rutschfestigkeit

einzustellen. **VA-C V57** kann ebenfalls in Kombination mit den sprühbaren Abdichtungs-Membranen der VA-C-Reihe genutzt werden, um ein voll elastomeres, befahrbares Oberflächensystem für Betonstrukturen mit exzellenten rissüberbrückenden Eigenschaften herzustellen.

Einsatzbereich

VA-C V57 wird eingesetzt auf horizontalen und vertikalen Flächen

- Autoparkdecks
- Öffentliche Plätze
- Bürgersteige
- Fußgängerüberführungen
- Balkone
- Pontons
- Brücken
- Plattformen und vieles mehr

Produktvorteile

VA-C V57 hat mehrere Vorteile gegenüber epoxy-basierten Produkten. Vor allem die signifikant schnellere Aushärtungszeit, wodurch die beschichteten Flächen sehr

schnell nach der Beschichtung wieder zur vollen Nutzung freigegeben werden können. **VA-C V57** härtet auch bei Temperaturen bis zu 7 °C aus, wenn auch etwas langsamer.

Produktdaten/Technische Daten

Produktdaten	
Basis	2-Komp. Polyurethan System
Farbe	Nach Anfrage
Gebindegrößen	15 kg (Komponente A: 10 kg, Komponente B: 5 kg)
Materialverbrauch	Schichtdicke: ca. 2,0 mm mit Aggregat Verbrauch: 18,5 m ² / 15 kg Satz als Verkehrs-Beschichtung, 25 m ² / 15 kg Satz als Verschleiß-schutzschicht
Lagerfähigkeit	12 Monate
Lagerbedingungen	In original geschlossenen Gebinden, trocken, bei +5 °C bis +30 °C
Technische Daten	
Shore Härte	70°D
Dehnung	ca. 50 %
Zugfestigkeit	12 MPa
Bruchfestigkeit	65 %
Dichte	1,2 g/cm ³
Haftung auf Beton	>3 MPa

SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG**Verarbeitung****Verarbeitungshinweise**

Feststoffanteil	100 %
Materialtemperatur	10 – 25 °C
Mischverhältnis	2 : 1 Gewichtsanteile für Komponente A (Gießharz) : Komponente B (Härter)
Mischanweisung	Komponente A (Gießharz) sollte zu einer einheitlichen Farbe und Konsistenz in dem Originalgebinde vorgemischt werden bevor man es in ein separates Mischgefäß füllt. Danach sollte Komponente B (Härter) hinzugefügt werden. Man mischt die Komponenten mit Mischpaddeln bei geringer Geschwindigkeit und hohem Drehmoment.
Mischdauer	15 – 20 Sek.
Applikationsverfahren	Das gemischte Gießharz sollte unverzüglich auf die zu beschichtende Oberfläche gegeben und gleichmäßig mit einem gezahnten Spachtel oder einer Rolle verteilt werden. Danach sollte es mit einer Rolle auf die Beschichtungshöhe ausgerollt werden. Nach der Nivellierung, können die Aggregate eingestreut werden. Dies sollte nach ca. 10 Minuten geschehen. Dadurch vermeidet man ein mögliches „Aufrauen“ der fertigen Oberfläche. Bei schrägen Flächen (Rampen etc.), sollte sich das Gießharz so lange wie möglich setzen, bevor man das gewählte Aggregat einstreut.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch sorgfältig mit Verdünnung säubern.
Topfzeit	30 Min. bei 20 °C
Aushärtung (mechanische Belastbarkeit)	12 Std. bei 20 °C

Anmerkung

Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren. Keine Teilentnahmen. Ausschließlich nur komplette Gebinde anrühren und verarbeiten.

Werkzeug:

Spachtel (gezahnt), Kurzfellrolle

SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Untergrund

Untergrundbeschaffenheit

Frei von losen Teilen, Trennmitteln, Ausblühungen, Öl, Bewuchs, Kunststoff- und Bitumenbeschichtungen oder sonstigen organischen und anorganischen Ablagerungen, die haftungsmindernd wirken. Frei von fließendem und stehendem Wasser, ausreichende Festigkeit bei Grundwasserinfiltrationen: Adichtungsmaßnahmen mit Injektions- bzw. Schnelldichtmörteln sind im Voraus erforderlich.

Geeignete Untergründe

- Mauerwerk
- Beton
- Stahl
- Kunststoff

Vorbehandlung:

- Druckwasserstrahlen oder Sandstrahltechnik
- Zusätzliche Bestandsaufnahme des Untergrundes, eventuell nachträgliche mechanische Maßnahmen, wenn der Untergrund nicht tragfähig erscheint, Vorabdichtung, Rissinjektion und Ausbesserung von vorhandenen Fehlstellen
- Aufbringen der Grundierung (satt und porenfrei)
- Bei Bedarf ist eine spezielle Beratung einzuholen

Auswahl möglicher Grundierungen

Mineralisch:

- VA-C P13
- VA-C P15

Wichtige Hinweise

Physiologisches Verhalten und Schutzmaßnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblätter. Bitte anfordern.

Wichtige Sicherheitshinweise

Der Umgang mit Zwei-Komponenten-Beschichtungssystemen erfordert besondere Sorgfalt bei der Handhabung. Vor jeder Anwendung sollten die Hinweise im Sicherheitsdatenblatt (SDS) beachtet werden. Sicherheitsdatenblätter werden zur Verfügung gestellt durch die VA-Coating GmbH. Vor der Verwendung unserer Produkte sollte stets die Verfügbarkeit der aktuellsten Version erfragt werden.

Wichtige Verarbeitungshinweise

Die VA-Coating GmbH ermutigt ihre Kunden, die Anwendung von Produkten der VA-Coating GmbH stets aus der Perspektive der Sicherheit und der Umweltqualität zu überwachen. Um zu helfen, sicherzustellen, dass Produkte der VA-Coating GmbH nicht in einer Weise eingesetzt werden, für die sie nicht bestimmt sind, werden Mitarbeiter der VA-Coating GmbH Sie gerne zur Beachtung der ökologischen und sicherheitstechnischen Belange unterstützen.

SCHNELL AUSHÄRTENDE POLYURETHAN-BESCHICHTUNG

Abfallschlüssel

02 01 04
Kunststoffabfälle (ohne Verpackungen)

Basis der technischen Angaben

Die angegebenen Daten und Verarbeitungshinweise beruhen auf Labortests. In der Praxis können die gemessenen Werte, aufgrund von Beeinflussungen außerhalb unseres Wirkungsbereiches, davon abweichen.

Rechtsgrundlage

Die gefertigten Angaben, sowie die Empfehlungen für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei angemessener Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher

Werkstoffe, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen, kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen und Anmerkungen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit uns zur Last gelegt wird. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Es gilt das jeweils aktuelle technische Merkblatt.

Eigenschaften

Komponenteneigenschaften

	Komponente A (Gießharz)	Komponente B (Härter)
Farbe	Nach Anfrage	Braun
Konsistenz	Flüssig	Flüssig
Dichte	1,25 g/cm ³	1,21 – 1,23 g/cm ³
Viskosität (25 °C) (Brookfield)	850 Cps	70 – 120 Cps
Spezifisches Gewicht bei 25 °C	0,98 – 1,00	1,20 – 1,22

VA-Coating GmbH

Duisburger Str. 375
46049 Oberhausen
Tel.: 0208 38769073
Mail: info@va-coating.com
Web: <http://www.va-coating.com>